

# BULMAK

ÜBER 30 JAHRE WERKZEUGMASCHINEN IN DEUTSCHLAND

## CNC DREHMASCHINEN

LCC800; LCC1000; LCC1250



LIEFERUNG AB LAGER, ZENTRAL ERSATZTEILLAGER, EIGENER KUNDENDIENST

www.bulmak.de

		Technical Data	Technische Daten	LCC800 / LCC1000 / LCC1250	
Capacity Leistung	Height of centers	Spitzenhöhe	mm	410 / 510 / 625	
	Swing over bed	Max. Durchmesser über Bett	mm	890 / 1090 / 1320	
	Max. turning diameter over guideways for lathes with turret head	Max. Drehdurchmesser über Bett für Drehmaschinen mit Revolverkopf	mm	750 / 750 / 1000	
	Swing over cross slide	Max. Durchmesser über Support	mm	490 / 690 / 940	
	Swing in gab	Max. Durchmesser in der Kröpfung	mm	1050 / 1250 / 1500	
	Distance between centers (DBC)	Spitzenweite (SW)	mm	1500; 3000; 4000; 5000	
	Max. turning length in chuck and live center for lathes with turret head	Max. Drehlänge - Futter und Zentrierspitze bei Drehmaschinen mit Revolverkopf	mm	1150; 2650; 3650; 4650	
	Width of bed	Führungsbreite	mm	700	
Spindle Spindel	Spindle nose DIN 55027	Spindelaufnahme DIN 55027	No.	15	
	Front bearing diameter	Durchmesser im vorderen Lager	mm	200	
	Spindle bore	Bohrung für Stangenmaterial	mm	142	
	Spindle hole internal taper	Innenkegel der Spindelbohrung	Morse	Metric 160	
Head stock Spindelkopf	Spindle speed in two ranges	Spindeldrehzahlen in zwei Bereichen	rpm	2 · 250; 8 · 1000	
	Main motor power	Leistung des Hauptmotors	kW	30	
	Spindle maximum torque	Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	5000	
	Longitudinal feed (Z-axis)	Längsvorschub (Z-Achse)	m/min	10 (max)	
Feeds Vorschübe	Cross feed (X-axis)	Quervorschub (X-Achse)	m/min	10 (max)	
	Rapid traverse (Z-axis and X-axis)	Eilganggeschwindigkeit (Z-Achse und X-Achse)	m/min	10 (max)	
	Cross slide maximum travel	Planschlittenweg- max	mm	525 / 525 / 650	
	Z-axis feed torque	Drehmoment Z-Achse	Nm	26.1	
	X-axis feed torque	Drehmoment X-Achse	Nm	10	
	CNC	CNC System: Alternatives	CNC System: Alternative		Heidenhain; Fanuc; Siemens; Fagor
Turret head Revolverkopf	Diameter of boring bar	Durchmesser für Ausdrehwerkzeug	mm	40	
	Turret head positions number	Revolverkopf - Anzahl der Positionen		8 (12)	
Tailstock Reitstock	Quill diameter	Pinolendurchmesser	mm	125	
	Quill internal taper	Pinolenaufnahme	Morse	No.6	
	Quill travel	Pinolenhub	mm	250	
	Tailstock movement	Reitstockweg		Motorized	
W	G	Weight /net/ DBC 3000 mm	Gewicht /Net/ SW 3000 mm	kg	8800 / 9300 / 9800

Das Datenblatt wurde nach besten Willen und mit Sorgfalt erstellt. Dennoch behalten wir uns Änderungen vor. Abweichungen sind möglich.

Erfolg gibt Sicherheit

30 Jahre

Bulgarische Werkzeugmaschinen in Deutschland

BULMAK GmbH

Boschstr. 38, D- 50171 Kerpen

Tel. 022 37 / 923 26-0

Fax 022 37 / 923 26-29

www.bulmak.de

E-Mail: bulmak@t-online.de